

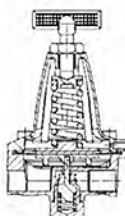
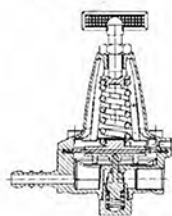
MONDIAL GAS REGULATORS

REGOLATORE di ALTA PRESSIONE Mod. ZAP 12
PER IMPIANTI GPL AD USO CIVILE E INDUSTRIALE

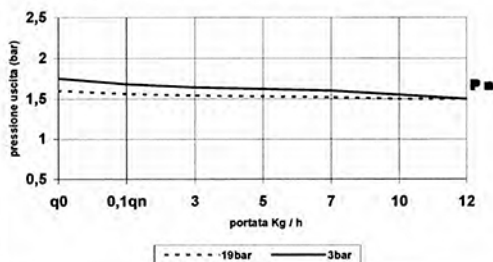
SERIE : 556 ÷ 560

Mod. con uscita
portagomma Ø 10 fisso

Mod. con uscita
G 1/4" F



Rid. AP 12 kg/h mod. ZAP 12
pressione uscita nominale (Pn) = 1,5 bar



CARATTERISTICHE TECNICHE

Regolatore di pressione per fluidi gassosi, gas butano, propano, gas naturale e aria compressa (e loro miscele).

Portata : 12 Kg/h

Possibilità di regolazione : 0 ÷ 4 bar o 0 ÷ 6 bar in base al modello

Pressione di alimentazione : max 19 bar

(Pressione di progetto 25 bar)

Valvola di sicurezza (se presente) : 2 bar - 3 bar - 4 bar in base al modello

Temperatura di esercizio : -20° + +50° C

Filetto entrata : Femmina G 1/4" (o raccordo a girello per bombola)

Filetto uscita : Portagomma (o Femmina G 1/4")

UTILIZZO

Il regolatore deve essere utilizzato come 1° stadio.

Il regolatore, in base al modello scelto, è già predisposto o completo di valvola di sicurezza e/o manometro.

I riduttori provvisti di Valvola di Sicurezza e volantino di regolazione, NON devono essere tarati ad una pressione superiore a quella della Valvola di Sicurezza onde evitare l'intervento della valvola stessa.

ISTRUZIONI PER IL MONTAGGIO

Il regolatore deve essere installato controllando (vedere freccia) il senso del flusso. E' importante verificare prima della messa in esercizio dell'impianto, che siano state pulite le tubazioni da eventuali residui (saldature, residui di limatura, ecc.) che potrebbero danneggiare il meccanismo interno.

Verificare anche l'assenza di acqua nel serbatoio o nell'impianto.

La verifica di eventuali perdite (nelle giunzioni) deve essere eseguita esclusivamente con preparati specifici (bombolette a schiuma).

Non utilizzare fiamme libere !

Assicurarsi che il foro di sfiato del coperchio sia sempre pulito e libero.

Nel caso in cui il regolatore avesse uscita portagomma, è tassativo fissare il tubo in gomma mediante l'utilizzo di apposite fascette stringitubo.

Verificare inoltre l'integrità del tubo, la data di scadenza e che, dopo il montaggio, non si formi curve strozzate.

Per evitare eventuali formazioni di condensa all'interno del regolatore si consiglia l'installazione con il piano membrana perpendicolare al terreno

Se il regolatore è dotato di Valvola di Sicurezza, è consigliabile montarlo con la stessa rivolta verso il terreno per evitare formazioni di condensa.

TARATURA

Il regolatore viene fornito con vite di regolazione e dado di bloccaggio.

Avvitare il dado sul volantino di regolazione.

Avvitare il volantino di regolazione nel foro filettato posto sul coperchio del riduttore fino al raggiungimento della pressione desiderata.

Avvitando per aumentare la Pressione di uscita o svitando per diminuirla.

N.B. Non superare le pressioni indicate sul regolatore !

MATERIALI

Corpo e coperchio : in zama a norma UNI 3718.

Corpo protetto galvanicamente con tropicalizzazione.

Coperchio verniciato a polvere con cottura a 180 °C.

Membrana : in NBR a norma EN 559 rinforzata con tela poliestere.

Altre parti di gomma : in NBR a norma EN 559.

NOTE

A richiesta, le pressioni di entrata e di uscita possono essere personalizzate.

Non utilizzare il regolatore per pressioni diverse da quelle indicate.

La taratura dichiarata e la tenuta, vengono controllate in fase di produzione.

Il diametro delle tubazioni tra il regolatore e gli impianti di utilizzo, deve essere adeguatamente proporzionato alla relativa lunghezza, per garantire la portata richiesta. (Vedere perdite di carico delle tubazioni).

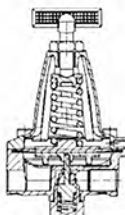
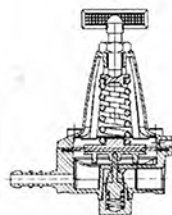
MONDIAL GAS REGULATORS

HIGH PRESSURE REGULATOR Mod. ZAP 12
FOR INDUSTRIAL AND DOMESTIC USE

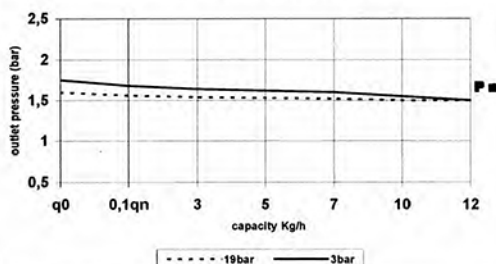
SERIE : 556 + 560

Mod. with exit
fixed hose Ø 10

Mod. with exit
threaded G 1/4" F



Rid. AP 12 kg/h mod. ZAP 12
outlet standard pressure (Pn) = 1,5 bar



TECHNICAL INFORMATION

High pressure reducer for gaseous fluids, butane gas, propane, natural gas and compressed air (and their mixture).

Capacity : 12 Kg/h

Adjustment possibilities : 0 + 4 bar or 0 + 6 bar depending on the model

Inlet pressure : max 19 bar

(Pressure project 25 bar)

Safety valve (optional) : 2 bar - 3 bar - 4 bar depending on the model

Working temperature : -20° + +50° C

Fillet entry : Female G 1/4" (or connecting for bottle)

Fillet out : Female G 1/4" (or hose)

USAGE

This reducer can be used as 1st stage regulator.

This product is predisposed for gauge and safety valve (or they are already assembled).

If this regulator has safety valve and screw for external calibration, it must not be fixed at an outlet pressure higher than calibration of the safety valve.

In this case, it is possible to have intervention of safety valve.

INSTALLATION INSTRUCTION

The regulator must be installed through (see arrow on the body) the sense of flow. It is important to check before being put into operation, that have been cleaned from the pipes residues (welding, residues of filings, etc.).

That could damage the internal mechanism.

Check out the lack of water in the reservoir or in the system.

The determination of possible losses (in joints) must be executed only with specific preparations (leak detector spray).

Do not use free flame!

Make sure the vent hole of the lid is always clean and free.

In cases where the regulator had exit hose, it is imperative to fix the hose to the pipe with good hose clamps.

Also verify the integrity of the pipe, expiration date and, after the assembly, does not form curves choked.

To avoid possible formations inside the regulator we recommend the installation with the membrane perpendicular to the ground.

If the regulator is equipped with safety valve, it is advisable to mount it with it faces the ground to prevent formation of condensation.

CALIBRATION

The reducer comes with screw adjustment and locking nut.

Screw the nut on the steering wheel adjustment.

Screw the wheel adjustment in the threaded hole on the cover of reducer until the desired pressure.

Screwing to increase output pressure or unscrewing to decrease.

N.B.: Do not exceed the pressure indicated on the regulator!

MATERIALS

Body and Cover : in zamac according to european law EN 3718.

Body protected galvanically with tropicalized.

Cover with powder-coated cooking at 180 ° C.

Membrane : in approved NBR rubber according to european law EN 559, reinforced with polyester cloth.

Other rubber parts : in approved NBR according to european law EN 559.

NOTES

Upon request, the pressures of entry and exit can be customized.

Do not use the regulator to pressure other than those mentioned.

The calibration and the capacity declared, are controlled in the production phase.

The diameter of the pipe between the regulator and plant usage, it must be appropriately proportionate to their length, to secure capacity request.

(See drop pipelines).