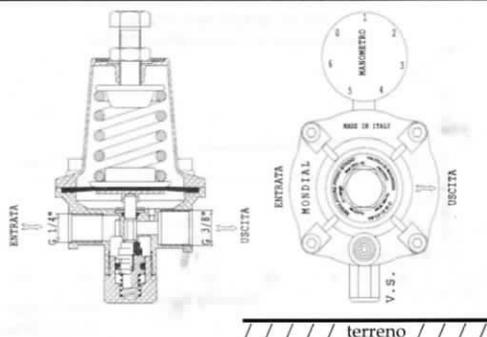


# MONDIAL GAS REGULATORS

**REGOLATORE di ALTA PRESSIONE Mod. OTZ 40**  
PER IMPIANTI GPL AD USO CIVILE E INDUSTRIALE

SERIE : 600 ÷ 639



Rid. AP 40 kg/h mod. OTZ 40  
pressione uscita nominale (Pn) = 1,5 bar



## CARATTERISTICHE TECNICHE

Regolatore di pressione per fluidi gassosi, gas butano, propano, gas naturale aria compressa (e loro miscele).

Portata : 40 Kg/h

Taratura di produzione : 1,5 bar o taratura fissa

Possibilità di regolazione : 0 + 3 bar o taratura fissa

Valvola di sicurezza : 2 bar - 3 bar in base al modello

Pressione di alimentazione : max 19 bar (Pressione di progetto 25 bar)

Temperatura di esercizio : -20° + +50° C

Filto entrata : Femmina G 1/4" (o raccordo a girello per bombola)

Filto uscita : Femmina G 3/8" (o portagomma)

## UTILIZZO

Il regolatore deve essere utilizzato come 1° stadio.

Il regolatore, in base al modello scelto, è già predisposto o completo di valvola di sicurezza e/o manometro.

I riduttori provvisti di Valvola di Sicurezza e volantino di regolazione, NON devono essere tarati ad una pressione superiore a quella della Valvola di Sicurezza onde evitare l'intervento della valvola stessa.

## ISTRUZIONI PER IL MONTAGGIO

Il regolatore deve essere installato controllando (vedere freccia) il senso del flusso. È importante verificare prima della messa in esercizio dell'impianto, che siano state pulite le tubazioni da eventuali residui (saldature, residui di limatura, ecc.) che potrebbero danneggiare il meccanismo interno.

Verificare anche l'assenza di acqua nel serbatoio o nell'impianto.

La verifica di eventuali perdite (nelle giunzioni) deve essere eseguita esclusivamente con preparati specifici (bombolette a schiuma).

### Non utilizzare fiamme libere !

Assicurarsi che il foro di sfiato del coperchio sia sempre pulito e libero.

Nel caso in cui il regolatore avesse uscita portagomma, è tassativo fissare il tubo in gomma mediante l'utilizzo di apposite fascette stringitubo.

Verificare inoltre l'integrità del tubo, la data di scadenza e che, dopo il montaggio, non si formi curve strozzate.

Per evitare eventuali formazioni di condensa all'interno del regolatore si consiglia l'installazione con il piano membrana perpendicolare al terreno

Se il regolatore è dotato di Valvola di Sicurezza, è consigliabile montarlo con la stessa rivolta verso il terreno per evitare formazioni di condensa.

## TARATURA

Il regolatore viene tarato in fase di produzione alla pressione standard di 1,5 bar ed è quindi pronto all'utilizzo senza bisogno di alcun intervento.

Se si rendesse necessario avere una pressione di uscita superiore a 1,5 bar agire sulla vite di regolazione fino al raggiungimento della pressione desiderata. (Avvitare, in senso orario, per aumentare la Pressione di uscita e svitare, in senso antiorario, per diminuirla).

N.B. Non superare le pressioni indicate sul regolatore !

## MATERIALI

Corpo : in ottone a norma UNI 12165 CW617.

Coperchio : in zama a norma UNI 3718.

Coperchio verniciato a polvere con cottura a 180 °C.

Membrana : in NBR a norma EN 559 rinforzata con tela poliestere.

Altre parti di gomma : in NBR a norma EN 559.

## NOTE

È richiesta, le pressioni di entrata e di uscita possono essere personalizzate. Non utilizzare il regolatore per pressioni diverse da quelle indicate.

La taratura dichiarata e la tenuta, vengono controllate in fase di produzione. Il diametro delle tubazioni tra il regolatore e gli impianti di utilizzo, deve essere adeguatamente proporzionato alla relativa lunghezza, per garantire la portata richiesta. (Vedere perdite di carico delle tubazioni).

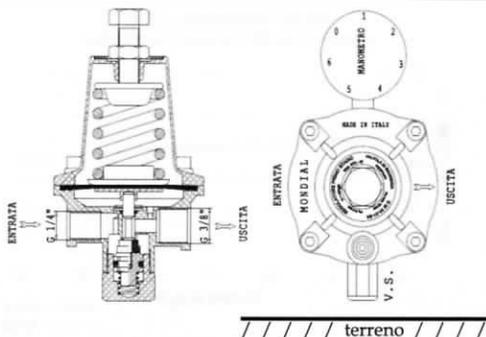
Nel caso in cui il regolatore venisse montato in un serbatoio interrato, è consigliabile collegare il foro di sfiato, tramite tubo rame Ø 6 mm (max. 2 m), e portarlo all'esterno ad una altezza che escluda l'ingresso di acqua.

(Per eseguire questa operazione tagliare la parte superiore dell'opercolo in plastica ed infilare il tubo di rame).

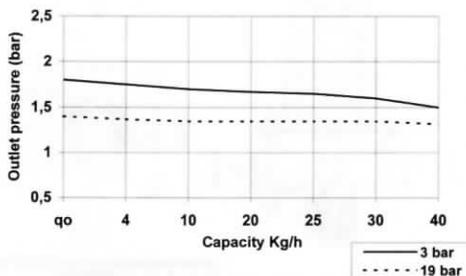
# MONDIAL GAS REGULATORS

**HIGH PRESSURE REGULATOR Mod. OTZ 40**  
FOR INDUSTRIAL AND DOMESTIC USE

SERIE : 600 ÷ 639



Rid. AP 40 kg/h mod. OTZ 40  
outlet standard pressure (Pn) = 1,5 bar



## TECHNICAL INFORMATION

High pressure reducer for gaseous fluids, butane, propane, natural gas and compressed air (and their mixture).

Capacity : 40 Kg/h

Calibration of production : 1,5 bar or fixed setting

Adjustment possibilities : 0 + 3 bar or fixed setting depending on the model

Safety valve (optional) : 2 bar - 3 bar depending on the model

Inlet pressure : max 19 bar (Pressure project 25 bar)

Working temperature : -20° + +50° C

Fillet entry : Female G 1/4" (or connecting for bottle)

Fillet out : Female G 3/8" (or hose)

## USAGE

This reducer can be used as 1st stage regulator.

This product is predisposed for gauge and safety valve (or they are already assembled).

If this regulator has safety valve and screw for external calibration, it must not be fixed at an outlet pressure higher than calibration of the safety valve.

In this case, it is possible to have intervention of safety valve.

## INSTALLATION INSTRUCTION

The regulator must be installed through (see arrow on the body) the sense of flow. It is important to check before being put into operation, that it has been cleaned from the pipes residues (welding, residues of fillings, etc.).

That could damage the internal mechanism.

Check out the lack of water in the reservoir or in the system.

The determination of possible losses (in joints) must be executed only with specific preparations (leak detector spray).

### Do not use free flame!

Make sure the vent hole of the lid is always clean and free.

In cases where the regulator had exit hose, it is imperative to fix the hose to the pipe with good hose clamps.

Also verify the integrity of the pipe, expiration date and, after the assembly, does not form curves choked.

To avoid possible formations inside the regulator we recommend the installation with the membrane perpendicular to the ground.

If the regulator is equipped with safety valve, it is advisable to mount it with it faces the ground to prevent formation of condensation.

## CALIBRATION

The regulator is calibrated during production at standard pressure of 1,5 bar and is then ready for use without any intervention.

If it should prove necessary to have an outlet pressure exceeding 1.5 bar, act on the adjustment screw until reaching the desired pressure.

(Screw, clockwise, to increase the output pressure and unscrew, counter clockwise, to decrease).

N.B.: Do not exceed the pressure indicated on the regulator!

## MATERIALS

Body : in brass according to european law EN 12165 CW617.

Cover : in zamac according to european law EN 3718.

Cover with powder-coated cooking at 180 ° C.

Membrane : in approved NBR rubber according to european law EN 559, reinforced with polyester cloth.

Other rubber parts : in approved NBR according to european law EN 559.

## NOTES

Upon request, the pressures of entry and exit can be customized.

Do not use the regulator to pressure other than those mentioned.

The calibration and the capacity declared, are controlled in the production phase.

The diameter of the pipe between the regulator and plant usage, it must be appropriately proportionate to their length, to secure capacity request. (See drop pipelines).

Where the regulator is mounted in an underground tank, connect the vent hole through copper pipe Ø 6 mm (max. 2 m), and take it outside to a height that prevents the ingress of water. (To do this cut the upper part of the operculum in plastic and put the copper pipe).